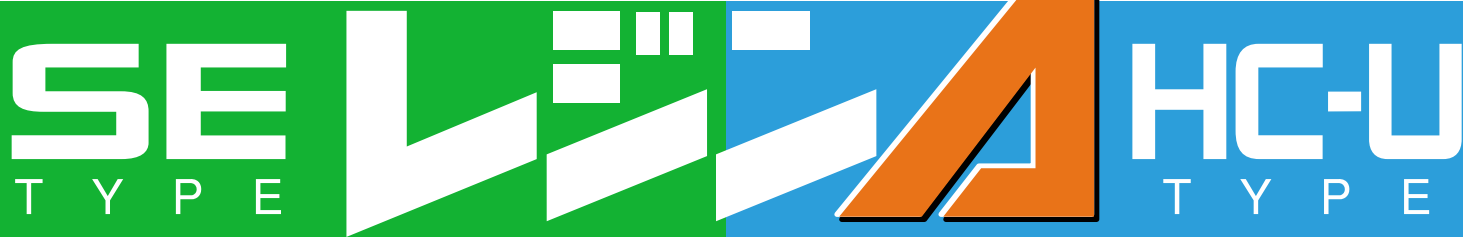


接着系アンカー(カプセル方式)



回転・打撃型

アンカー筋を電動機に装着し、回転・打撃を与えながらマークに達するまで埋込む。

アンカー筋に液だれ防止ストッパーを装着し、マークに達するまで叩き込む。

打込み型

※アンカー筋を打込み後、直ちに2~3回アンカー筋を回してください。

耐震性に優れた接着系アンカー。特殊樹脂採用で、優れた固着力!



耐アルカリ性 ビニルエステル 樹脂。

ユニカの接着系アンカー「レジンA(カプセル方式)」は、耐アルカリ性の高いビニルエステル樹脂を使用しています。

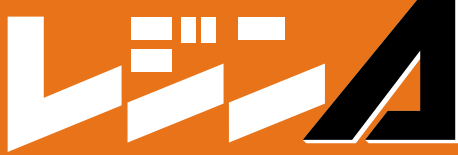
接着性、耐衝撃に優れているので、強固な固着力が得られます。施工時の抵抗が少ない作業性抜群のアンカーです。

使用期限も 18ヶ月。

ガラス管を溶閉し硬化剤の品質安全性を向上させ、長期保管を可能にしました。

先端45°
カット

寸切り



耐アルカリ性樹脂！ カプセル方式

SE/HC-U TYPE 優れた固着強度！

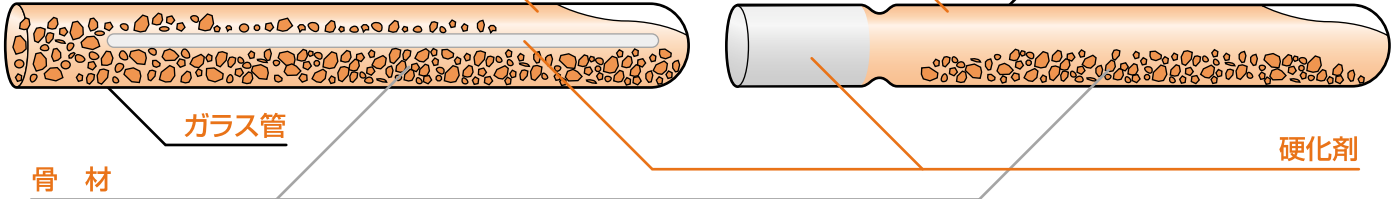
対象母材	コンクリート／石 材
用 途	鉄骨等の基礎工事／道路工事／トンネル工事／振動する機械等の据付工事／耐震補強工事等

レジン

ビニルエステル樹脂の採用により、
強固な固着力を実現。

ガラス管

ガラス管を溶かし硬化剤の
品質安全性を向上。



SEタイプ 回転・打撃型

※FC=21N/mm²

品 番	外径×全長 (mm)	容量 (ml)	使用ボルト 異形鉄筋	基準穿孔条件(mm)		最大引抜強度 KN	小箱 (本)	大箱 (本)	JANコード (4989270...)
				下穴径	下穴深さ				
SE-10	10.8×90	6.6	M10, W3/8 D10	12.0	90	46.1	10	200	930049
				13.0		35.6			
SE-12	12.7×100	9.8	M12, W1/2 D13	14.0	110	69.7	10	200	930056
				16.0					
SE-16	16.8×120	21.0	M16, W5/8 D16	18.0	130	107.6	10	100	930063
				20.0					
SE-20	21.5×175	53.0	M20, W3/4 D19	25.0	180	170.1	10	100	930070
				25.0					
SE-22	21.5×210	61.0	M22, W7/8 D22	26.0	220	196.9	5	50	930087
				28.0					
SE-24	25.0×180	76.0	M24, W1 D25	28.0	220	225.2	5	50	930094
				32.0					

※最大引抜強度は社内試験データです。

HC-Uタイプ 打込み型

※FC=21N/mm²

品 番	外径×全長 (mm)	容量 (ml)	使用ボルト 異形鉄筋	基準穿孔条件(mm)		最大引抜強度 KN	小箱 (本)	大箱 (本)	JANコード (4989270...)
				下穴径	下穴深さ				
HC-8U	9.3×80	4.0	M8, W5/16	10.0	80	24.5	10	200	930452
HC-10U	10.8×95	6.4	M10, W3/8 D10	12.0	95	36.1	10	200	930100
				12.5					
HC-12U	13.7×110	12.0	M12, W1/2 D13	15.0	110	47.2	10	200	930117
				16.0					
HC-16U	16.8×125	22.0	M16, W5/8 D16	19.0	140	85.4	10	100	930124
				20.0					
HC-20U	21.5×175	52.0	M20, W3/4 D19	25.0	180	117.6	10	100	930131
				25.0					

※最大引抜強度は社内試験データです。

M8/10/12に使用するハンマーは1.3~1.5kg程度のもの、
M16/20に使用するハンマーは1.5~1.8kg程度のものを使用してください。

硬化時間 (サイズによって硬化時間が多少異なります。)

温 度(℃)	-5	5	20	30
硬化時間(分)	300	60	20	10

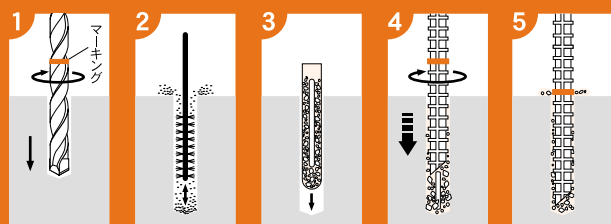
※硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮する時間です。

硬化時間 (サイズによって硬化時間が多少異なります。)

温 度(℃)	-5	5	20	30
硬化時間(分)	300	60	30	15

※硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮する時間です。

施工方法 (SEタイプ)



1 規定の下穴径・下穴深さに穴あける。
2 ブラシおよびプロアワーで切粉を除去する。
3 カプセルをセットする。
4 ボルトに電動機で回転・打撃を与えながら、孔底まで埋込む。
5 所定の硬化時間はアンカーボルトを動かさない。

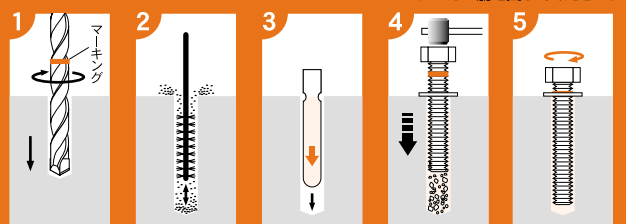
使用ボルト形状

アンカー筋の先端は必ず45°にカットして使用して下さい。全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凹凸があるものを使用してください。



施工方法 (HC-Uタイプ)

埋込後、直ちに2~3回アンカー筋を回してください。



1 規定の下穴径・下穴深さに穴あける。
2 金属ブラシおよびプロアワーで切粉を除去する。
3 矢印の方向にカプセルをセットする。
4 ボルトにストッパーを装着し、マークに達するまで叩き込む。
5 所定の硬化時間はアンカーボルトを動かさない。

使用ボルト形状

アンカー筋の先端は必ず寸切りにして使用して下さい。全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凹凸があるものを使用してください。



JCA 一般社団法人
日本建築あと施工アンカー協会 会員
〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6
TEL.03-3864-8711 FAX.03-3864-7746

取扱店

- 東京 03-3864-8711
- 仙台 022-238-2670
- 群馬 0276-88-4461
- 大阪 06-4390-7661
- 北海道 011-595-7637
- 岩手 0197-56-3642
- 福岡 092-473-0928
- 名古屋 052-683-4190